

The background of the entire page is a photograph of an industrial facility, likely an ammonia production or storage plant. It features large, cylindrical storage tanks, complex piping systems, and metal walkways with railings. The scene is set outdoors under a clear blue sky. A yellow semi-transparent banner covers the left side of the image, containing the company logo and text.

COOLAIR
INCORPORATED

PRÉVENIR Expositions

Avec notre gamme complète
de détecteurs de gaz
ammoniac

763.205.0844 | coolairinc.com

Qui nous sommes

Détecteurs économiques, fiables et pratiquement sans entretien fabriqués par le principal fournisseur d'équipements de surveillance de gaz ammoniac de réfrigération industrielle de qualité.

Résumé

Cool Air Incorporated est une entreprise familiale qui conçoit, fabrique et vend des moniteurs de détection de gaz ammoniac dans le monde entier depuis plus de 35 ans. Notre équipement est spécialement conçu pour être utilisé dans les industries de la réfrigération industrielle telles que les usines de transformation des aliments, les installations de stockage à froid, l'industrie du poisson, les services publics d'électricité et bien d'autres. Les détecteurs Cool Air sont les plus fiables, capteur le plus durable, et sont les plus faciles à entretenir de tous les détecteurs dans le monde aujourd'hui. En plus de nos détecteurs robustes, nous proposons une vaste gamme d'options et d'accessoires pour répondre à presque tous les besoins requis par votre application de surveillance à distance, offrant une solution personnalisée complète.

Dans ce catalogue, vous trouverez les informations nécessaires pour définir votre prochain système de détection de gaz ammoniac. Des informations supplémentaires concernant le processus d'étalonnage, les schémas de câblage et les méthodes d'installation sont disponibles sur notre site Web (www.coolairinc.com) ou appelez-nous si vous avez d'autres questions et avez besoin d'une assistance technique.

Énoncé de mission

Cool Air Incorporated s'engage à fournir à toutes les industries utilisant ou stockant de l'ammoniac, l'équipement nécessaire pour protéger le personnel et les biens. Pour ce faire, nous fournissons des de haute qualité, exceptionnellement des de gaz ammoniac et économiques des systèmes de détection de gaz ammoniac.

Contenu

Détecteurs	4-15
LBW-Watchman	4-5
LBW-420	6-7
LBW-50	8-9
LBW-420-LEL	10-11
LBW-RLV	12-13
LBW-HHS-II	14-15
 Panneau de commande	 16-17
DCSAP	16-17
 Accessoires	 18-27
Capteur à distance	18
Moniteur LCD pour porte	19
Batterie de secours	20
Kit d'étalonnage	21
Laver les tubes	21
Balise et Klaxon	22-23
Klaxon/Stroboscope à distance	24-25
Bouteilles de test de solution d'ammoniac	26
Gaz d'étalonnage	27
 Articles d'entretien	 28-31
Plage de faible concentration	28-29
Plage de concentration élevée	30-31
 Exemples d'installation	 32-34
Système pour salle des machines	32
Système pour salle des machines avec capteur à distance	33
Système pour salle des machines avec panneau de commande	34

Contactez Cool Air Inc. pour plus d'informations sur les prix
763-205-0844 | sales@coolairinc.com
Remises de revendeur sde revente disponibles
Remises sur volume disponibles

Économiques Fiables Pratiquement sans entretien

Détecteurs d'ammoniac fabriqués par le principal fournisseur d'équipements de surveillance de gaz ammoniac de réfrigération industrielle de qualité .



LBW-WATCHMAN

Une solution compacte et abordable

Le détecteur de gaz ammoniac LBW-Watchman de Cool Air, Inc., est notre détecteur le plus compact et le plus facile à utiliser. Le détecteur d'ammoniac est doté des fonctionnalités standard de l'industrie nécessaires pour protéger votre personnel et vos produits, et est livré prêt à l'emploi. L'une de ses principales caractéristiques se remarque au premier coup d'œil : il est équipé d'un écran numérique visible qui affiche la concentration en ammoniac en parties par million (ppm). Ce détecteur fournit des informations en temps réel quant aux niveaux d'ammoniac dans la pièce. Le détecteur s'intégrera également facilement dans votre API ou système de surveillance automatisé grâce à sa sortie analogique 4-20 mA. Besoin de prévenir votre personnel d'une fuite d'ammoniac ? Le LBW-Watchman peut également être relié à un gyrophare et à une sirène pour avertir le personnel en cas de fuite d'ammoniac. Ces fonctionnalités sont toutes incluses dans notre boîtier jaune de sécurité standard, ce qui permet d'identifier rapidement la provenance des fuites dans des pièces remplies d'équipements et depuis d'autres endroits du bâtiment, afin d'identifier plus facilement la source des fuites d'ammoniac et de protéger votre personnel.



Applications

- Congélateurs de stockage
- Refroidisseurs de stockage
- Zones de quai
- Zones de production
- Entrepôts frigorifiques
- Unités de grand standing

Fonctionnalités

- **Solution compacte et économique**
- **Affichage LED lumineux, indiquant la concentration en NH3 en temps réel**
- **Sortie 4-20 mA standard de l'industrie pour connexion aux contrôleurs et automates**
- Le processus d'étalonnage est très simple et rapide, réduisant les coûts de maintenance
- Boîtier jaune de sécurité NEMA 4X protégeant l'électronique du détecteur pour tout environnement difficile
- Capteurs montés à l'extérieur du boîtier pour une réponse instantanée au gaz ammoniac
- Deux points de consigne d'alarme programmables pour adhérer aux exigences spécifiques du site

Caractéristiques

- Puissance d'entrée 18 à 36 VDC (24 VDC nominal)
- Affichage 0,8" de haut, LED à 7 segments, affichage à 4 chiffres
- Capteurs d'ammoniac***
- **État solide, plage** 0-1000 ppm
 - **Électrochimique, plage** 0-500 ppm
- Points de consigne d'alarme** Qté (2)
- **Alarme basse, plage** 5-900 (CE plafonné à 500 ppm)
 - **Alarme haute, plage** 25-1000 (CE plafonné à 500 ppm)
- Les sorties**
- **4-20 mA pour la concentration d'ammoniac**
 - **Plages multiples** 0-100, 0-250, 0-400, 0-500, 0-800, 0-1000
- Température de fonctionnement (dépend du capteur)**
- **État solide** -45°C à 50°C
 - **Électrochimique** -30°C à 45°C
- Humidité de fonctionnement 5 % à 95 % HR, sans condensation
- Dimensions 11,5 cm H x 19 cm L x 11,5 cm P
- Poids 0,68 kg
- Boîtier Jaune de sécurité, classé NEMA 4X et IP66
- Exigence d'étalonnage Annuellement

**Pour des spécifications supplémentaires, reportez-vous à la section des articles de maintenance*



LBW-420

Notre détecteur le plus polyvalent

Le détecteur de gaz ammoniac LBW-420 de Cool Air Inc. est notre change this to "détecteur le plus polyvalent". Dès la sortie de la boîte, ce détecteur de fuites d'ammoniac possède toutes les fonctionnalités dont vous avez besoin pour protéger votre personnel et vos produits, dans tout environnement difficile. L'une de ses principales caractéristiques est l'écran numérique très visible pour afficher la concentration d'ammoniac en parties par million (ppm), fournissant des informations instantanées sur les niveaux d'ammoniac à l'intérieur de la pièce. Le panneau avant contient des LED pour fournir une indication rapide de l'état de l'alarme. Le détecteur s'intégrera également facilement à votre API ou système de contrôle automatisé via sa sortie analogique 4-20 mA. Besoin de faire fonctionner des équipements auxiliaires tels que des ventilateurs d'extraction, des vannes King, des compresseurs ou des gyrophares/sirènes supplémentaires ? Le LBW-420 peut le faire aussi, car il est équipé de trois relais de sortie pour se connecter à ce type d'équipement. Tout cela emballé dans un boîtier jaune de sécurité brillant permettant une identification rapide dans les salles remplies d'équipements et depuis d'autres endroits du bâtiment ou à travers l'installation, ce qui facilite l'identification des sources de fuite d'ammoniac et permet d'assurer la sécurité de votre personnel.

Applications

- Salles des machines
- Salles de compression
- Événement de ligne de décompression
- Salles de contrôle
- Unités de traitement d'air



Fonctionnalités

- Notre détecteur le plus polyvalent
- Affichage LED lumineux, indiquant la concentration de NH3 en temps réel
- Sortie 4-20 mA aux normes de l'industrie pour la connexion aux contrôleurs et aux API
- Trois contacts de sortie relais (alarme basse, Alarme haute et auxiliaire)
- Le processus d'étalonnage est très simple et rapide, réduisant les coûts de maintenance
- Boîtier jaune de sécurité NEMA 4X protégeant l'électronique du détecteur pour tout environnement difficile
- Capteurs montés à l'extérieur du boîtier pour une réponse instantanée au gaz ammoniac
- Points de consigne d'alarme programmables pour adhérer aux exigences spécifiques du site

Caractéristiques

Puissance d'entrée

- Modèle # LBW-420 100 à 130 VCA (115 VCA nominal)
- Modèle #LBW-420-118 à 36 VDC (24 VDC nominal)
- Modèle #LBW-420-2 210 à 240 VAC (220 VAC nominal)

Écran 0,8" de haut, LED à 7 segments, lecture à 4 chiffres Capteurs d'ammoniac*

- État solide, Écran.....0-1000 ppm
- ÉlectrochimiqueÉcran.....0-500ppm

Points de consigne d'alarmeQté (2)

- Alarme basse, plage5-900 (CE plafonné à 500 ppm)
- Alarme haute, plage 25-1000 (CE plafonné à 500 ppm)

Relais

- Qté (3) 5 A, forme C (SPDT), normalement ouvert, normalement fermé
 - Relais d'alarme basse
 - Relais d'alarme haute
 - Relais auxiliaire
 - Erreurs uniquement ou activer avec relais d'alarme basse ou d'alarme haute

Sorties

- Contacts secs isolés pour relais d'alarme basse/haute ou auxiliaire
- 4-20 mA pour la concentration d'ammoniac

Plages multiples0-100, 0-250, 0-400, 0-500, 0-800, 0-1000

Température de fonctionnement (dépend du capteur)

- État solide-45°C à 50°C
- Electrochimique-30°C à 45°C

Humidité de fonctionnement 5 % à 95 % HR, sans condensation

Dimensions24 cm H x 20,3 L x 10,8 cm P

Poids 2,27 kg

Boîtier Jaune de sécurité, classé NEMA 4X, IP66

Agréments**TUV Rheinland, cTUVusa ,
UL 61010-1:2004 R7.05,
CAN/CSA-C22.2 n° 1010-1:2004

Exigence d'étalonnage Annuellement

*Pour des spécifications supplémentaires, reportez-vous à la section des articles de maintenance

**LBW-420-2 n'est pas approuvé par le TUV Rheinland

LBW-50

Détecteur analogique éprouvé et robuste

Le détecteur de gaz ammoniac LBW-50 de Cool Air Inc. existe depuis la création de l'entreprise. Au fil des ans, il s'est transformé en un détecteur plus robuste, avec des fonctionnalités dont vous avez besoin pour protéger votre personnel et vos produits, dans n'importe quel environnement difficile.

Le panneau avant du détecteur d'ammoniac contient cinq LED pour informer le personnel de l'augmentation de la concentration d'ammoniac, fournissant des informations sur le niveau potentiel d'ammoniac à l'intérieur de la pièce. Les LED d'avertissement précoce et d'alarme sont associées aux seuils d'alarme bas et haut respectifs des détecteurs. En plus des LED, le détecteur LBW-50 est équipé de trois relais de sortie, qui alimentent trois contacts secs normalement ouverts et normalement fermés pour la connexion aux gyrophares/sirènes d'alarme et aux équipements auxiliaires tels que la ventilation, les vannes King et les compresseurs. Ces éléments sont contenus dans un boîtier jaune de sécurité brillant permettant une identification rapide.



Fonctionnalités

- *Modèle de détecteur analogique éprouvé et robuste LED lumineuses pour indiquer l'augmentation de la concentration de NH3*
- *Trois contacts de sortie de relais (Alarme basse, alarme haute et auxiliaire)*
- *Boîtier jaune de sécurité NEMA 4X protégeant l'électronique du détecteur pour tout environnement difficile*
- *Capteurs montés à l'extérieur du boîtier pour une réponse instantanée au gaz ammoniac*
- *Mode service pour éliminer les alarmes intempestives pendant l'étalonnage et les tests*
- *Étalonnage annuel, réduisant les coûts de maintenance*

Applications

- Salles des machines
- Salles de compression
- Locaux de cuves
- Lignes de décompression
- Salles de contrôle
- Chambre froide

Caractéristiques

- Puissance d'entrée
- *Modèle# LBW-50* 85 à 264 VAC
 - *Modèle# LBW-50-1* 22 à 26 VDC ou 16 à 24 VAC
- Capteurs d'ammoniac*
- *État solide, plage* 25-800 ppm
 - *Électrochimique, plage* 25-500 ppm
- Points de consigne d'alarme Qté (2)
- *Alarme d'avertissement précoce (réglage d'usine)*
 - *Alarme principale, plage* 35-800 (CE plafonné à 500 ppm)
- Relais
- *Qté (3) 5 A, forme C (SPDT), normalement ouvert, normalement fermé*
 - Relais d'alarme basse
 - Relais d'alarme haute
 - Relais auxiliaire (le relais auxiliaire fonctionne en même temps le relais d'alarme)
- Sorties
- *Contacts secs isolés pour alarme basse/ haute et relais auxiliaires*
- Température de fonctionnement (dépend du capteur)
- *État solide* -45°C à 50°C
 - *Electrochimique* -30°C à 50°C
- Humidité de fonctionnement 5 % à 95 % HR, sans condensation
- Dimensions 19 cm H x 19 cm L x 10,8 cm P
- Poids 1,8 kg.
- Boîtier Jaune de sécurité, classé NEMA 4X et IP66
- Exigence d'étalonnage Annuellement

**Pour des spécifications supplémentaires, reportez-vous à la section des articles de maintenance*

LBW-420-LEL

Spécifiquement destiné "à la détection des fuites catastrophiques"

Le détecteur de gaz ammoniac LBW-420-LEL est un détecteur polyvalent qui complète la gamme de produits du système de détection de gaz ammoniac Cool Air Inc. Le LBW-420-LEL est spécialement conçu pour la détection de concentrations élevées d'ammoniac en cas de fuite catastrophique dans les applications industrielles d'ammoniac. Pour ce faire, un capteur à billes catalytiques, avec une plage de 0 à 10 %, surveille les niveaux d'ammoniac potentiellement explosifs, fournissant l'arrêt du système avant d'atteindre la limite inférieure d'explosivité (LEL) du gaz cible. Il possède toutes les fonctionnalités dont vous avez besoin pour les interventions d'urgence et la protection du personnel et des produits, dans n'importe quel environnement difficile. L'une de ses principales caractéristiques est perceptible au premier coup d'œil, avec son affichage numérique très visible pour afficher la concentration d'ammoniac en pourcentage de NH3. Ce détecteur de fuite d'ammoniac peut également s'intégrer de manière transparente à votre API ou système de contrôle automatisé existant via sa sortie analogique 4-20 mA. Enfin, le LBW-420-LEL est équipé de trois relais de sortie qui peuvent être utilisés pour arrêter les compresseurs et autres équipements.



Fonctionnalités

- Spécialement conçu pour la détection de fuites catastrophiques
- Affichage LED lumineux, indiquant la concentration en % NH3
- Sortie 4-20 mA aux normes de l'industrie pour la connexion aux contrôleurs et aux API
- Trois contacts de sortie de relais (1 point de consigne d'alarme, tous verrouillés)
- Boîtier jaune de sécurité NEMA 4X protégeant l'électronique du détecteur dans tout environnement difficile
- Point de consigne d'alarme programmable pour adhérer aux exigences spécifiques du site
- Mode entretien pour éviter les arrêts inutiles pendant l'étalonnage et les tests
- Étalonnage annuel, réduisant les coûts de maintenance



Applications

- Salles des machines
- Salles des machines
- Salles de compression
- Unités de grand standing

Caractéristiques

Puissance d'entrée	
• Standard	18 à 36 VDC (24 VDC nominal)
• Optionnel	85 à 264 VAC
Écran	0,8" de haut, affichage à 2 chiffres
Capteurs d'ammoniac*	
• Bille catalytique, plage	0-10%
Point de consigne d'alarme	Quantité (1)
• Plage d'alarme principale	-9.9% (par incréments de .1%)
Relais	
• Qté (3) 5 A, forme C (SPDT), normalement ouvert, normalement fermé	
• 1 point de consigne d'alarme, tous verrouillés	
Température de fonctionnement	-45°C à 50°C
Humidité de fonctionnement	5 % à 95 % HR, sans condensation

Dimensions	24,1 cm H x 20,3 cm L x 10,8 cm P
Poids	2,27 kg
Les sorties	
• Contacts secs isolés, tous verrouillés	
• 4-20 mA pour la concentration d'ammoniac	
• Plages multiples	0-1%, 0-2%, 0-10%
Boîtier	Jaune de sécurité, classé NEMA 4X, IP66
Exigence d'étalonnage	Annuellement

*Pour des spécifications supplémentaires, reportez-vous à la section des articles de maintenance

LBW-RLV (ÉVÉNT DE LIGNE DE DÉCHARGE)

LBW-420-RLV

LBW-50-RLV

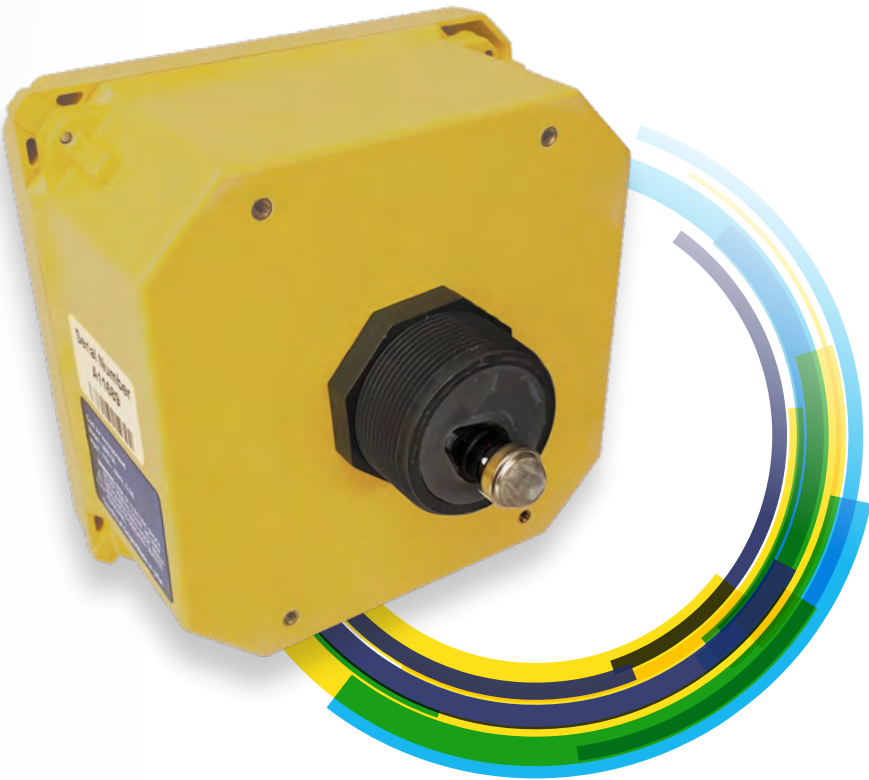
LBW-WATCHMAN-RLV

Excellente durabilité aux expositions à l'ammoniac

Souvent, dans les applications, il est également nécessaire de surveiller la présence d'ammoniac au niveau de l'événement de la ligne de décharge des systèmes de réfrigération (RLV), situé quelque part dans la salle des machines. Cool Air Inc. propose également une gamme complète de détecteurs RLV pour répondre aux besoins de votre application. Nous utilisons nos modèles de détecteurs LBW-420, LBW-50 ou LBW-Watchman éprouvés au centre de nos détecteurs RLV. Chaque détecteur RLV est équipé d'un raccord d'événement de ligne de refoulement série 80 de 5 cm et d'un capteur à semi-conducteurs robuste de 0 à 1 000 ppm, le détecteur peut détecter tout ammoniac dans le collecteur de l'événement de votre ligne de refoulement, qui peut provenir d'une vanne qui fuit ou en raison d'une surpression dans le système. Toutes les fonctionnalités disponibles avec notre offre de détecteurs standard peuvent être utilisées pour répondre aux besoins de vos applications de ligne de ventilation.

Applications

- Événement de décharge de la salle des moteurs/compresseurs



Fonctionnalités

- Excellente durabilité à l'exposition à l'ammoniac
- Détection précoce à faible concentration réduisant les réparations coûteuses et/ou les temps d'arrêt de l'usine
- Montage direct à l'arrière du détecteur ou options de montage à distance du capteur ¹
- Le boîtier de sécurité jaune NEMA 4X protège l'électronique du détecteur de tout environnement hostile
- Union fileté de 5 cm permettant une déconnexion rapide de la ligne d'événement de décharge
- Technologie de capteur à l'état solide longue durée (plage de détection 0-1000 ppm) ²

¹ Montage à distance BMW-420 uniquement

² Consultez les spécifications du capteur à semi-conducteurs situées dans le section articles d'entretien pour plus d'informations



LBW-HHS-II

NH3-HHS-500*
(0-500 ppm capteur de portée)

NH3-HHS-2000*
(0-2000 ppm capteur de portée)

**Les capteurs sont supplémentaires*

Pour compléter les détecteurs fixes de gaz ammoniac de Cool Air Inc., nous proposons également un appareil portable. Cet outil polyvalent peut être utilisé pour effectuer des contrôles de routine dans les salles des machines, autour des serpentins d'évaporateur dans les zones de traitement, les refroidisseurs, les congélateurs ou dans les espaces confinés avant l'entrée. Le détecteur de gaz portable LBW-HHS-II possède toutes les fonctionnalités dont vous avez besoin pour identifier les sources de fuite potentielles avec une précision extrême. L'unité est conçue pour une utilisation facile d'une seule main, contient une pompe d'échantillonnage interne pour aspirer le gaz cible et utilise une baguette flexible pour identifier les sources potentielles de fuite d'ammoniac. L'écran LCD affiche vos mesures en temps réel. Pour les environnements peu éclairés, un rétro-éclairage assure la lisibilité. Les capteurs utilisés dans le LBW-HHS-II sont des modules de capteurs intelligents. Chaque module de capteur est un capteur, un amplificateur et un module de mémoire, tous contenus dans un boîtier compact. Grâce à cette conception, les modules de capteurs peuvent être étalonnés indépendamment et simplement branchés sur n'importe quel détecteur pour une utilisation immédiate.

Applications

- Salles des machines
- Tuyauterie de réfrigération
- Ensembles de vannes
- Raccords à compression
- Zones de traitement

Fonctionnalités

- Concentration de gaz affichée en temps réel
- LCD graphique couleur rétroéclairé facile à lire
- Écran tactile
- Baguette d'échantillonnage de 25 cm
- Conception de poignée pistolet à une main
- 10 heures d'autonomie en continu
- Alarmes visuelles et sonores
- Enregistrement de données interne (4 Go)



Caractéristiques

PlageNH3*, 0-500 ppm ou 0- 2000 ppm
Écran LCD graphique couleur tactile rétroéclairé
Précision Dépend du capteur mais généralement ± 5 % de la valeur (Limité par Cal. Gas)

Sensibilité ... Généralement 0,1 à 1 % de la plage du module de capteur
Sortie Transfert USB des valeurs de gaz stockées
Mémoire4 Go (millions de points de données)
Intervalle de stockageProgrammable de 1 minute à 60 minutes
Alarmes Trois alarmes de concentration
(Attention, avertissement et danger avec des points de consigne réglables)
Alimentation Pile rechargeable NiMH D
(Une pile alcaline D peut également être utilisée)

Durée de vie typique de la batterieEnviron 10 heures de fonctionnement continu
ChargeurChargeur 2 cellules, entrée 100-240 VAC
Exploitation temporaire-25°C à 55°C
Humidité0 -95% sans condensation
Matériau du détecteurPolycarbonate chargé de verre
Taille..... 8,9 cm(L) x 22,9 cm(H) x 14 cm(P)
Poids à l'expédition 3,17 kg
Conforme à l'environnement

**Autres capteurs de gaz disponibles sur demande*

DCSAP

(PANNEAU D'ALARME DE SUPERVISION
CENTRALISÉ NUMÉRIQUE)

DCSAP-8

DCSAP-16

DCSAP-24

DCSAP-32

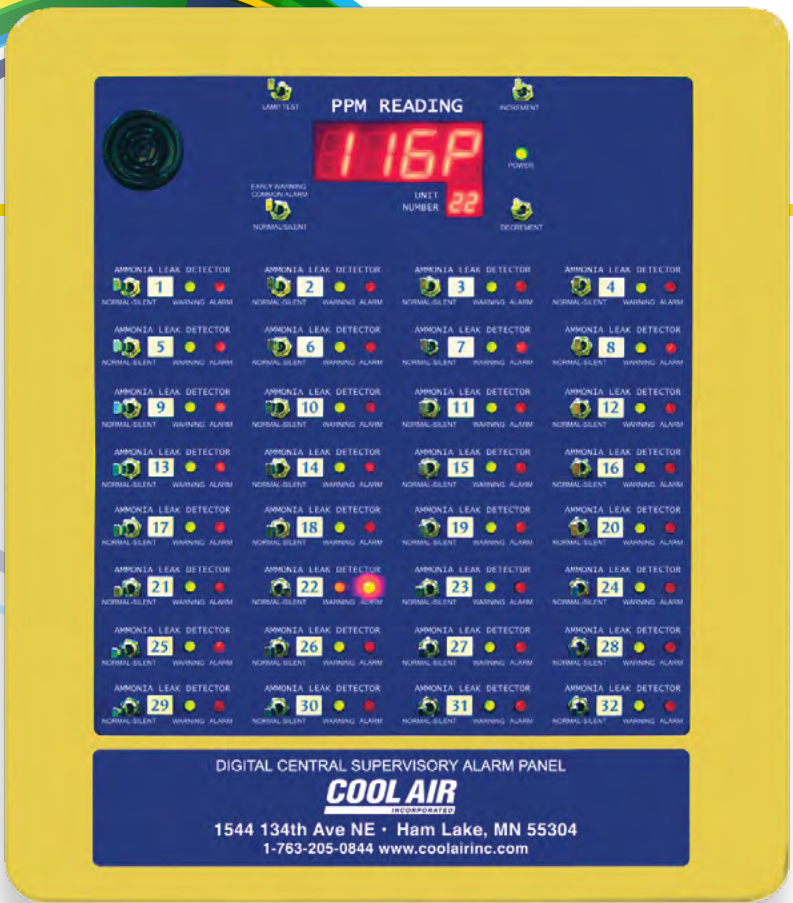
Le panneau d'alarme de supervision centralisé numérique Cool Air Incorporated (DCSAP) est parfait pour surveiller tous vos détecteurs d'ammoniac à partir d'un emplacement central. Tout comme nos systèmes de détection d'ammoniac populaires, ce panneau dispose d'un écran LED lumineux, qui fournit la concentration d'ammoniac pour chaque détecteur qui y est connecté. Un affichage numérique plus petit informe l'utilisateur de la zone de détection spécifique actuellement sélectionnée. À l'aide d'interrupteurs à bascule, l'utilisateur peut sélectionner sans effort entre les zones de détection, permettant une vérification rapide de la concentration d'ammoniac de chaque détecteur connecté au panneau. Les LED de chaque zone indiquent si le détecteur est ou non en état d'alerte précoce ou d'alarme. interrupteurs à bascule permettent de couper facilement n'importe quel détecteur lorsqu'une alarme se produit. Les relais mondiaux d'alerte précoce et d'alarme fournissent des fonctionnalités supplémentaires s'il est nécessaire de connecter le panneau à un système automatisé et/ou à d'autres systèmes de surveillance d'alarme auxiliaires.

Applications

- Salles des machines
- Salles de contrôle

Fonctionnalités

- Affichage LED lumineux, indiquant la concentration de NH3 en ppm pour la zone sélectionnée
- Peut surveiller jusqu'à 32 zones individuelles, le tout à partir d'un seul emplacement
- Boîtier jaune de sécurité NEMA 4X protégeant l'électronique du panneau pour tout environnement difficile
- Deux contacts de sortie globale (alerte précoce et alarme)
- LED d'alarme et interrupteurs à bascule de silence, pour chaque zone individuelle
- Capable de fournir une alimentation 24 VDC pour tous les détecteurs connectés
- Cartes de communication de bus de terrain en option (ControlNet, Ethernet/IP, Modbus RTU, Modbus TCP)



Caractéristiques

Puissance d'entrée90 à 264 VAC

Écran

- 0,8" de haut, LED 7 segments, concentration d'ammoniac à 4 chiffres
- 0,3" de haut, LED 7 segments indicateur d'unité/zone à 2 chiffres

Relais

- Qté (2) 8 A, forme C (SPDT), normalement ouvert, normalement fermé
- Relais d'alerte précoce
- Relais d'alarme

Les sorties

- Contacts secs isolés pour les relais d'alerte précoce et d'alarme

Température de fonctionnement -45°C à 50°C

Humidité de fonctionnement5 % à 95 % HR, sans condensation

Dimensions 39,4 cm H x 34,3 cm L x 15,9 cm P

PoidsDCSAP-8 (5 kg), DCSAP-16 (5,2 kg),

DCSAP-24 (5,4 kg), DCSAP-32 (5,7 kg)

Boîtier Jaune de sécurité, classé NEMA 4X, IP66

CAPTEUR À DISTANCE

LBW-XXX-RS*
Capteur à distance avec boîtier NEMA 4X, sans câble

LBW-XXX-RS-50*
Capteur à distance avec boîtier NEMA 4X, 15,2 m de câble

LBW-XXX-RS-100*
Capteur à distance avec boîtier NEMA 4X, 30,5 m de câble

LBW-XXX-RL-RS-50*
Version de ligne de décharge du capteur à distance avec boîtier NEMA 4X, 15,2 m de câble, raccord conduite d'évent

* Remplacer le numéro de modèle (420, 50 ou Watchman) pour XXX

L'accessoire de capteur à distance de Cool Air Inc. ajoute une flexibilité supplémentaire pour répondre aux besoins de votre application. Lors de l'utilisation de cet accessoire, l'élément de détection peut être éloigné du détecteur, ce qui permet de placer le détecteur à un endroit et le capteur à un autre. Par exemple, cela peut être utile lorsque vous souhaitez afficher la concentration d'ammoniac à une porte à l'aide de l'affichage sur le détecteur, alors que la détection d'ammoniac se produit à l'intérieur de la pièce, garantissant la sécurité du personnel avant d'entrer dans la pièce. Le capteur à distance peut également être utilisé lorsqu'il y a un besoin de détection d'ammoniac pour une unité de traitement d'air. Un scénario possible serait de monter le détecteur à l'extérieur de l'unité de traitement d'air, avec le capteur à distance monté à l'intérieur de l'unité pour détecter l'ammoniac qui pourrait être aspiré dans l'alimentation en air. Nos capteurs à distance peuvent être placés jusqu'à 150 mètres du détecteur, créant la flexibilité nécessaire pour toute application.

Fonctionnalités

- Détection à distance jusqu'à 150 m du détecteur
- Détectez en toute sécurité la concentration d'ammoniac avant d'entrer dans la pièce
- Les capteurs électrochimiques et à semi-conducteurs Cool Air peuvent être configurés pour la télédétection
- Boîtier NEMA 4X, similaire à nos modèles détecteurs populaires
- Plusieurs longueurs de câble disponibles, prix pour les longueurs de 15,2 m et 30,5 m indiqués ci-dessus
- Fournissez votre propre câble
- Support de montage en acier inoxydable

MONITEUR LCD POUR PORTE

DM-LCD
Moniteur LCD pour porte

DM-LCD-50
Moniteur LCD pour porte, avec 15,2 m de câble

DM-LCD-RALHU-SW
Moniteur LCD pour porte, voyant d'alarme/avertisseur monté localement, avec interrupteur

DM-LCD-RALHU-SW-50
Moniteur LCD pour porte, voyant d'alarme/avertisseur monté localement, avec interrupteur, avec 15,2 m de câble

Le moniteur de porte LCD de Cool Air Inc. permet l'affichage à distance de la concentration d'ammoniac à partir d'un seul détecteur. Des moniteurs de porte peuvent être installés près des entrées des salles des machines ou des zones réfrigérées pouvant contenir de l'ammoniac, pour informer un travailleur d'une fuite potentielle d'ammoniac avant l'entrée. Le moniteur de porte utilise la sortie 4-20mA de notre détecteur LBW-Watchman ou LBW-420 pour afficher la concentration d'ammoniac en parties par million. Vous pouvez connecter jusqu'à trois moniteurs de porte à chaque détecteur.

Fonctionnalités

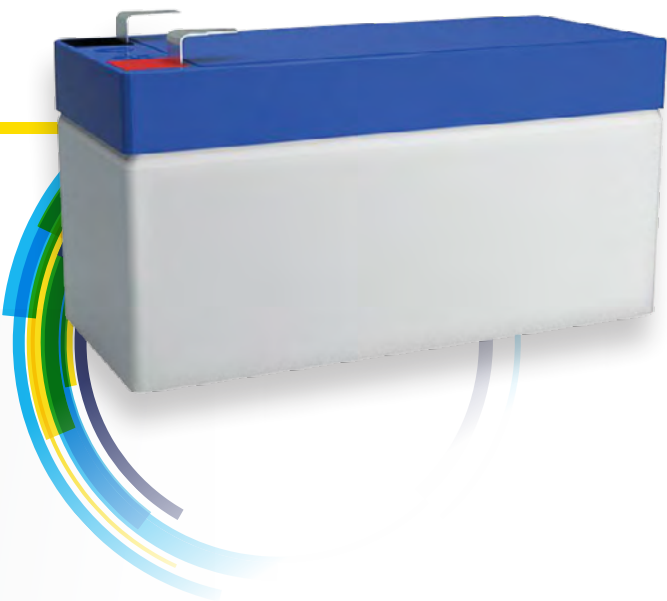
- Affichage LED lumineux, indiquant la concentration de NH3 en ppm
- Boîtier jaune de sécurité NEMA 4X protégeant l'électronique pour tout environnement difficile
- Plage d'entrée 4-20 mA évolutive en usine (en ppm)
- Connectez jusqu'à trois moniteurs pour porte à un seul détecteur



BATTERIE DE SECOURS

LBW-50/420/RL-BB

Batterie de secours LBW-50 ou LBW-420



En cas de panne de courant dans votre établissement, la batterie de secours peut fournir un fonctionnement supplémentaire pour vos modèles de détecteurs de fuites LBW-420 ou LBW-50. De par sa conception, la batterie dispose d'une charge d'entretien continue, la gardant complètement chargée et prête à prendre le relais en cas de panne de courant. Cela peut permettre de continuer à détecter les fuites d'ammoniac pour une protection supplémentaire de vos employés et de vos biens.

Fonctionnalités

- Fonctionnement continu en cas de panne de courant de courte durée
- Se monte à l'intérieur du boîtier pour une protection contre les éléments

Caractéristiques

Tension nominale12VDC
TypeBatterie plomb-acide scellée rechargeable
Durée de fonctionnement du détecteur .. ~1-2 heures, après une perte de courant
Température Non recommandé en dessous de 0°C

KIT D'ÉTALONNAGE

CAI-CAL-KIT

Kit d'étalonnage Cool Air Inc.pour capteurs électrochimiques et à billes catalytiques



Le kit comprend

- Adaptateurs en caoutchouc pour les capteurs électrochimiques de Cool Air Inc.
- Laiton nickelé, régulateur de 3 l/min. de débit, raccord de connexion mâle C-10
- 90 cm de tube en caoutchouc de haute qualité
- Espace supplémentaire pour deux bouteilles de gaz d'étalonnage de 34 l

Pour étalonner vos détecteurs Cool Air Inc. équipés de capteurs électrochimiques ou à perle catalytiques, vous aurez besoin d'adaptateurs, d'un régulateur de débit et de tubes en caoutchouc. Le kit d'étalonnage de Cool Air Inc. contient les outils et l'équipement requis pour étalonner correctement les détecteurs. Le kit comprend un adaptateur en caoutchouc, qui se connecte au bas du capteur pendant l'étalonnage, des adaptateurs pour d'autres capteurs sur le marché, une vanne de débit de 0,3 LPM et 3 pi de tube de haute qualité.

TUBES DE LAVAGE

ABS-WDT

Tube utilitaire de lavage pour les détecteurs configurés avec le capteur à semi-conducteurs

ABS-WDT-EC

De lavage à grande eau tube pour détecteurs configurés avec le capteur électrochimique



La protection du capteur dans des environnements difficiles est cruciale pour la durée de vie et les performances du capteur. Nos capteurs sont placés à l'extérieur des boîtiers pour une réponse de détection la plus rapide possible en cas de fuite d'ammoniac. Si votre détecteur est situé dans une zone nécessitant un lavage à grande eau ou à l'extérieur et exposé à divers éléments météorologiques, nos tubes utilitaires de lavage à grande eau fourniront la protection supplémentaire nécessaire pour que votre capteur continue de fonctionner.

Fonctionnalités

- Protéger le capteur pour les détecteurs montés dans les zones de lavage à grande eau eou à l'extérieur
- La version à l'état solide a une porte pour donner accès à la cellule pour l'étalonnage
- Version électrochimique facile à installer et à retirer si nécessaire pour l'étalonnage

ALARME INTÉRIEURE/EXTÉRIEURE BALISE ET CORNE

TARIFICATION (EXEMPLE DE FEU ROUGE UNIQUE)

REM-1L=RED, FLASH
à distance Alarm /léger et Corne , couleur = rouge, LED clignotantes

REM-1L=RED, FLASH-50
à distance Alarm /léger et Corne , couleur = rouge, LED clignotantes, avec 15,2 m de câble

REM-1L=RED, FLASH-SW
à distance Alarm /léger et Corne , couleur = rouge, LED clignotantes, avec interrupteur

REM-1L=RED, FLASH-SW-50
à distance Alarm /léger et Corne , couleur = rouge, LED clignotantes, avec interrupteur, avec 15,2 m de câble

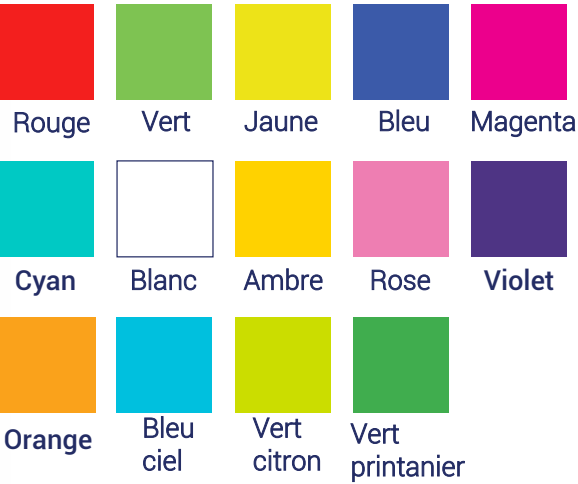
LOC-1L=RED, FLASH
Monté localement, Alarm /léger et Corne , couleur = rouge, LED clignotantes
couleur = rouge, LED clignotantes

LOC-1L=RED, FLASH-SW
Monté localement, Alarm /léger et Corne , couleur = rouge, LED clignotantes
couleur = rouge, LED clignotantes avec interrupteur
Remarques : Longueurs de câble supplémentaires possibles, appelez pour la disponibilité

Lorsqu'une condition d'alarme se produit, le phare et le klaxon léger intérieur/ extérieur de Cool Air Inc. peuvent être utilisés pour informer le personnel d'une fuite d'ammoniac, protégeant ainsi la santé et la sécurité des employés. Selon les normes de l'industrie, l'équipement de klaxon/stroboscope doit être situé à l'intérieur des chambres des compresseurs et aux entrées. Notre d'alarme et nos avertisseurs sonores sont spécialement conçus pour être utilisés dans des applications intérieures et extérieures pour tout environnement difficile. Choisissez parmi jusqu'à quatorze couleurs différentes et empilez-les jusqu'à cinq rangées de haut, dans n'importe quelle combinaison. Dans certaines situations, l'utilisateur peut avoir besoin d'arrêter le klaxon d'alarme. Une fois les évacuations terminées, le personnel protégé doit pouvoir se concentrer tout en travaillant sur l'équipement. Avec notre interrupteur à bascule optionnel silence/ normal/test, l'utilisateur peut placer le klaxon en mode silence chaque fois que nécessaire. En tant que sécurité intégrée, les voyants LED continueront de clignoter, indiquant que du gaz ammoniac est toujours présent et que la concentration est supérieure au niveau d'alarme. Associez ces unités d'alarme à l'un de nos modèles de détecteurs de fuite fixes populaires pour compléter votre système de détection de fuite d'ammoniac.



Options de couleur claire



- Fonctionnalités**
- Lumière plus vive (14 couleurs différentes disponibles) grâce à des lumières LED longue durée
 - Empilez jusqu'à 5 rangées de lumières LED
 - Versions fixes ou clignotantes des lumières LED disponibles
 - Avertisseur sonore omnidirectionnel scellé (continu)
 - Équipé avec ou sans interrupteur à bascule Test/Normal/Silence
 - Versions à distance ou montées localement disponibles
 - Support de montage en acier inoxydable
 - Le klaxon peut être configuré pour pulser ou être continu

- Caractéristiques**
- Tension d'entrée 10 VDC à 30 VDC
 - Indice de protection contre les intrusionsIP67
 - Cote NEMANEMA/UL Type 13
 - Température de fonctionnement-45°C à 50°C
 - Humidité de fonctionnement5 % à 95 % HR, sans condensation
 - Avertisseur sonore 99 dB Avertisseur à 1 m ou 3,3 pieds, 2,1 kHz ± 250 Hz Fréquence d'oscillation
 - Dimensions45,7 cm H x 10,2 cm L x 10,2 cm P*

* Dimensions pour une seule lumière, chaque rangée supplémentaire de lumières LED ajoutera environ 2,5 cm à la hauteur totale



HAUT RENDEMENT

Klaxon/Stroboscope à distance

HO-REM-HU-ST-24

Klaxon et stroboscope à distance haute performance, version 24VDC

HO-REM-HU-ST-120

Klaxon et stroboscope à distance haute performance, version 120VAC

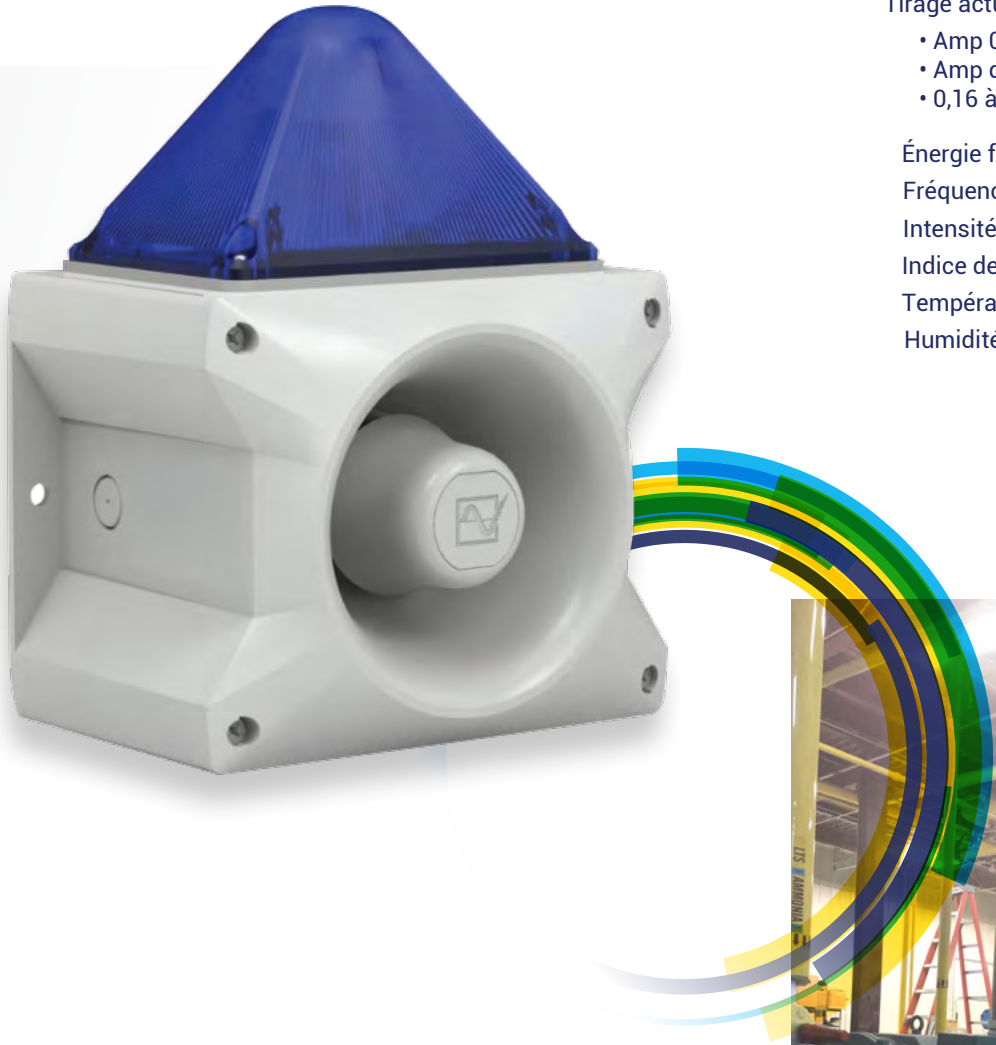
HO-REM-HU-ST-230

Klaxon et stroboscope à distance haute performance, version 230VAC

Lorsqu'une condition d'alarme se produit, le klaxon et le stroboscope à haut rendement de Cool Air Inc. peuvent être utilisés pour informer le personnel d'une fuite d'ammoniac, protégeant ainsi la santé et la sécurité des employés travaillant dans l'installation. Conformément aux normes de l'industrie, une alarme sonore fournissant une notification de fuite doit être capable d'atteindre un niveau de pression acoustique de 15 décibels (dB) au-dessus du niveau sonore ambiant moyen et de 5 dB au-dessus du niveau sonore maximal de la zone dans laquelle elle est installée. Ce voyant d'alarme et ce klaxon sont spécialement conçus pour être utilisés dans des zones particulièrement bruyantes, avec un puissant klaxon d'alarme sonore de 117 dB(A). Ce qui en fait un excellent choix pour les salles des machines bruyantes, les zones de traitement, les quais achalandés, etc.

Fonctionnalités

- Idéal pour les salles des machines et autres zones avec des équipements bruyants
- Disponible dans plusieurs configurations de tension pour répondre aux besoins de l'application
- Circuits séparés pour le klaxon et le stroboscope offrant plusieurs options de câblage
- 80 tons différents réglables sur le terrain
- Lumière stroboscopique au xénon brillante, disponible en rouge, bleu ou ambre
- Garantie de 10 ans



Caractéristiques

Avertisseur sonore117 dB (A) corne

Tensions de fonctionnement :

- 18-30 VCC (valeur nominale 24VAC)
- 90-135 Vca (valeur 115 AC)
- 187-255 VAC

Tirage actuel :

- Amp 0,68 à 1,48 (version 24 VDC)
- Amp de 0,3 à 0,63 (version 120 VAC)
- 0,16 à 0,36 Amp (version 230 VAC)

Énergie flash10 Joules

Fréquence des éclairs1 Hz

Intensité lumineuse149 cd (Candela)

Indice de protection contre les intrusionsIP66

Température de fonctionnement-40 °F à 130 °F

Humidité maximale 90%

Matériel:

- Boîtier = PC (Polycarbonate) / Mélange ABS
- Lentille = PC (Polycarbonate)

Dimensions10,6" H x 8,4" L x 6,1" P

Poids2.1kg



BOUTEILLES D'ESSAI DE SOLUTION D'AMMONIAC

For ÉTALONNER LES L'ÉTAT SOLIDE CAPTEURS.



Pour calibrer votre ou vos détecteur(s) configuré(s) avec des capteurs à l'état solide, vous aurez besoin d'une solution d'eau et d'ammoniac. Nous fournissons cette solution dans une petite bouteille transparente avec bouchon amovible, permettant un étalonnage rapide et facile. Nous vous recommandons de calibrer votre (vos) détecteur(s) sur le point de consigne de l'alarme principale (« alarme haute »). Par exemple, si votre point de consigne d'alarme haute est de 100 ppm, calibrez l'appareil avec une bouteille d'ammoniac TB-100 (concentration 100 ppm). Les seuils d'alarme peuvent être confirmés en vérifiant les informations système des détecteurs (LBW-420 et LBW-Watchman uniquement). Consultez le manuel de votre détecteur savoir comment accéder aux informations du système de détection. La fiche de données de sécurité de la solution d'ammoniaque est téléchargeable sur notre site Internet.

Caractéristiques

Solution : Ammoniac anhydre (NH3) de qualité frigorifique dilué avec de l'eau en bouteille

Concentrations disponibles

TB-25	25 ppm d'ammoniac
TB-50	50 ppm d'ammoniac
TB-100	100 ppm d'ammoniac
TB-150	150 ppm d'ammoniac
TB-200	200 ppm d'ammoniac
TB-250	250 ppm d'ammoniac
TB-300	300 ppm d'ammoniac
TB-500	500 ppm d'ammoniac
TB-1000	1000 ppm d'ammoniac

GAZ D'ÉTALONNAGE

FOR ÉTALONNER LES CAPTEURS ÉLECTROCHIMIQUES



Pour étalonner et tester vos détecteurs Cool Air Inc. équipés de capteurs à perle électrochimiques ou catalytiques, vous devrez utiliser du gaz d'étalonnage d'ammoniac, pressurisé dans une bouteille avec de l'air comme gaz d'équilibrage. Nous avons plusieurs la concentrations disponibles en bouteilles de 34 litres.

Fonctionnalités

- Raccord de connexion femelle C-10
- Bouteilles en aluminium de 34 litres
- Environ 20 étalonnages par bouteille
- Équilibre Gaz = Air

Concentrations disponibles

TG-25-34L	25 ppm d'ammoniac
TG-50-34L	50 ppm d'ammoniac
TG-100-34L	100 ppm d'ammoniac
TG-250-34L	250 ppm d'ammoniac
TG-500-34L	500 ppm d'ammoniac
TG-1000-34L	1000 ppm d'ammoniac
TG-1%-34L	1% (10 000 ppm) Ammoniac
TG-2%-34L	2% (20 000 ppm) Ammoniac

PLAGE DE FAIBLE CONCENTRATION (0-1000 ppm)

CAPTEURS

NH3-S-RPL

CAPTEUR À L'ÉTAT SOLIDE

Le capteur à semi-conducteurs de Cool Air Inc. est un capteur de gaz robuste et de longue durée qui peut servir d'alternative aux autres options de capteur sur le marché. Bien que les capteurs à semi-conducteurs puissent être sensibles à d'autres gaz, ils restent une excellente option dans des zones telles que les salles des machines, les congélateurs, les refroidisseurs, etc. où l'ammoniac est le seul gaz présent. De plus, lorsque vient le temps de remplacer le capteur, il est très peu coûteux et facile à remplacer.



NH3-420-EC
NH3-WATCHMAN-EC
NH3-50-EC

CAPTEUR ÉLECTROCHIMIQUE

Le capteur électrochimique de Cool Air Inc. est un capteur d'ammoniac hautement sélectif. Il a été spécialement conçu pour éliminer les fausses alarmes intempestives dans les applications où d'autres types de gaz sont présents. Associez ce capteur à longue durée de vie, hautement sélectif et durable à l'un de nos modèles populaires de détecteurs à faible concentration.



Fonctionnalités

- Durée de vie, 3-5 ans
- Faible coût de remplacement
- Excellente durabilité aux expositions à l'ammoniac
- Garantie de 3 ans

Caractéristiques

Plage de concentration0 -1000 ppm
Température de fonctionnement-45°C à 50°C
Humidité de fonctionnement ...5 % à 95 % HR, sans condensation
Linéarité +/- 1% de la pleine échelle
Répétabilité+ /- 1% de la pleine échelle
Temps de réponse:

- T50 = moins de 20 secondes
- T90 = moins de 50 secondes

Précision +/- 1% de la valeur :

- Dépend des variables suivantes
 - Précision de la bouteille d'étalonnage (typ. +/- 2%)
 - Temps écoulé depuis l'étalonnage précédent

Données de sensibilité croisée

Réponse typique aux gaz d'interférence.

GAZ	CONCENTRATION APPLIQUÉE (ppm)	CONCENTRATION DE RÉPONSE (ppm)
AMMONIAC	100	100
BUTANE	1000	60
MONOXYDE DE CARBONE	100	5
GAZ CARBONIQUE	1000	0
ETHANOL	20	40
HYDROGÈNE	500	30
SULFURE D'HYDROGÈNE	4	80
MÉTHANE	5000	0
DIOXYDE D'AZOTE	1	0
OZONE	0.1	0
PERCHLOROÉTHYLÈNE	50	0
PROPANE	5000	100
LE DIOXYDE DE SOUFRE	20	100
TOLUÈNE	10	5

*La liste n'est pas destinée à être exhaustive.

Fonctionnalités

- Très sélectif à l'ammoniac
- Longue durée de vie
- Excellente durabilité aux expositions à l'ammoniac
- Garantie de 3 ans

Caractéristiques

Plage de concentration0-500 ppm
Température de fonctionnement-30 °C à 45 °C
Humidité de fonctionnement ...5 % à 95 % HR, sans condensation
Linéarité +/- 1% de la pleine échelle
Répétabilité+ /- 1% de la pleine échelle
Temps de réponse:

- T50 = moins de 20 secondes
- T90 = moins de 40 secondes

Précision +/- 1% de la valeur :

- Dépend des variables suivantes
 - Précision de la bouteille d'étalonnage (typ. +/- 2%)
 - Temps écoulé depuis l'étalonnage précédent

Données de sensibilité croisée

Réponse typique aux gaz d'interférence.

GAZ	CONCENTRATION APPLIQUÉE (ppm)	CONCENTRATION DE RÉPONSE (ppm)
AMMONIAC	100	100
MONOXYDE DE CARBONE	100	0
GAZ CARBONIQUE	5000	0
ETHANOL	200	0
ÉTHYLÈNE	100	0
ÉTHYLÈNE	1.5%	0
HYDROGÈNE	1000	0
SULFURE D'HYDROGÈNE	25	22
ISOBUTÈNE	100	0
PROPANE	100	0

*La liste n'est pas destinée à être exhaustive.

PLAGE DE CONCENTRATION ÉLEVÉE

CAPTEURS

LEL-SENSOR

Perle catalytique

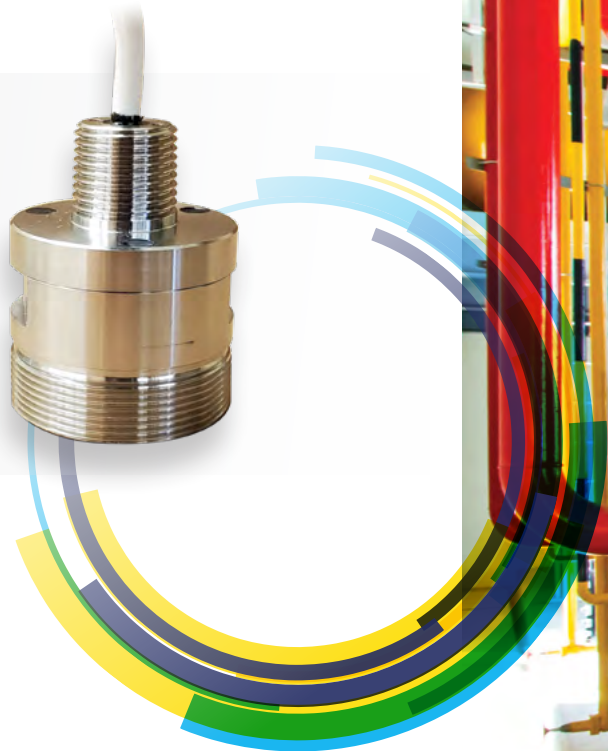
Le capteur à billes catalytiques de Cool Air Inc. est conçu pour détecter des concentrations très élevées d'ammoniac. Le capteur est utilisé pour répondre aux exigences de la salle des machines pour la détection d'une fuite catastrophique et fournira une réponse avant d'atteindre le niveau d'explosion inférieur (LEL) de l'ammoniac.

Fonctionnalités

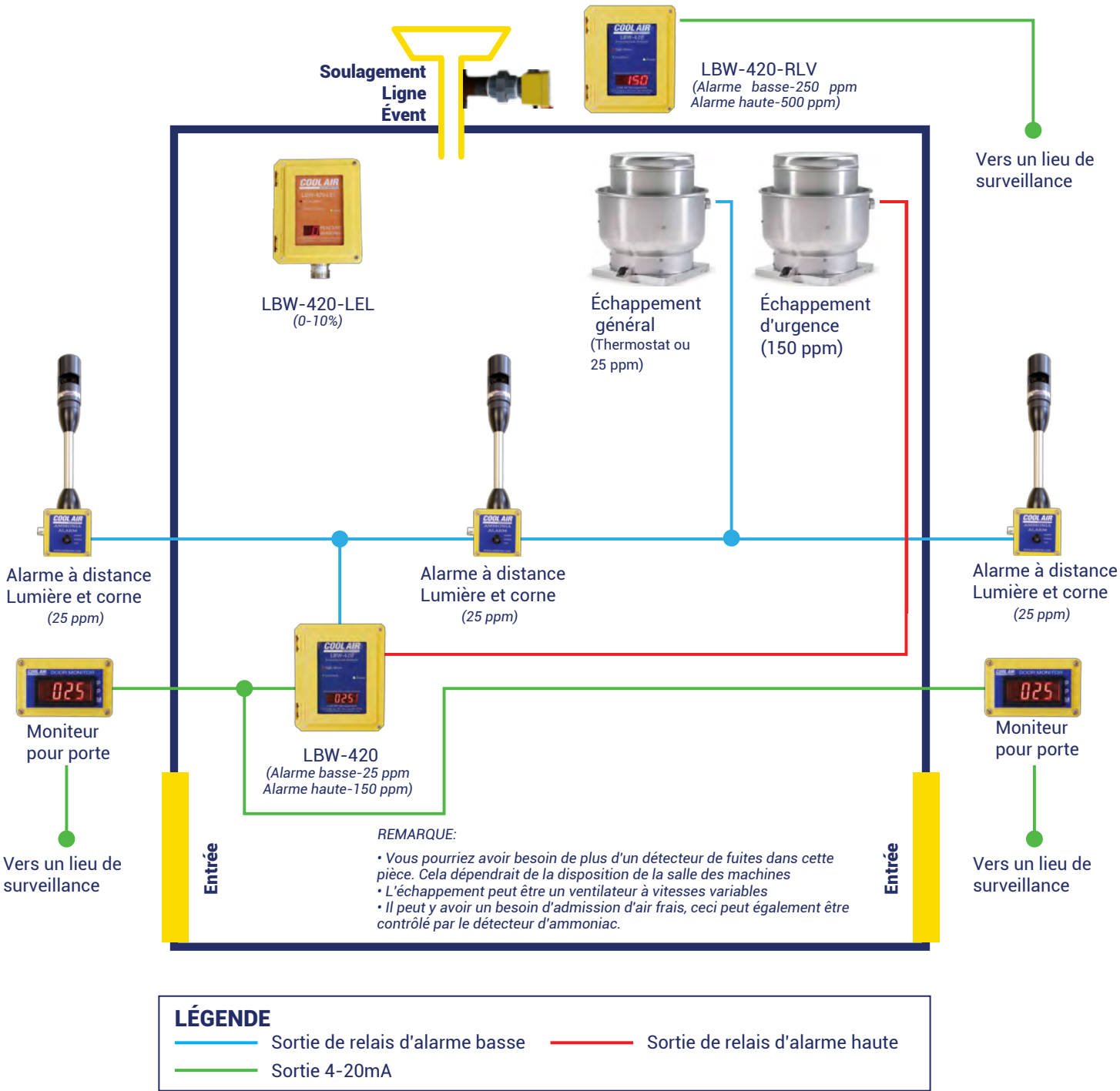
- Détection de niveaux de concentration élevés
- Longue durée de vie
- Garantie de 3 ans

Caractéristiques

Plage de concentration	0-10%
Résolution	0,1%
Température de fonctionnement	-45°C à 50°C
Humidité de fonctionnement	5-95% RH sans condensation

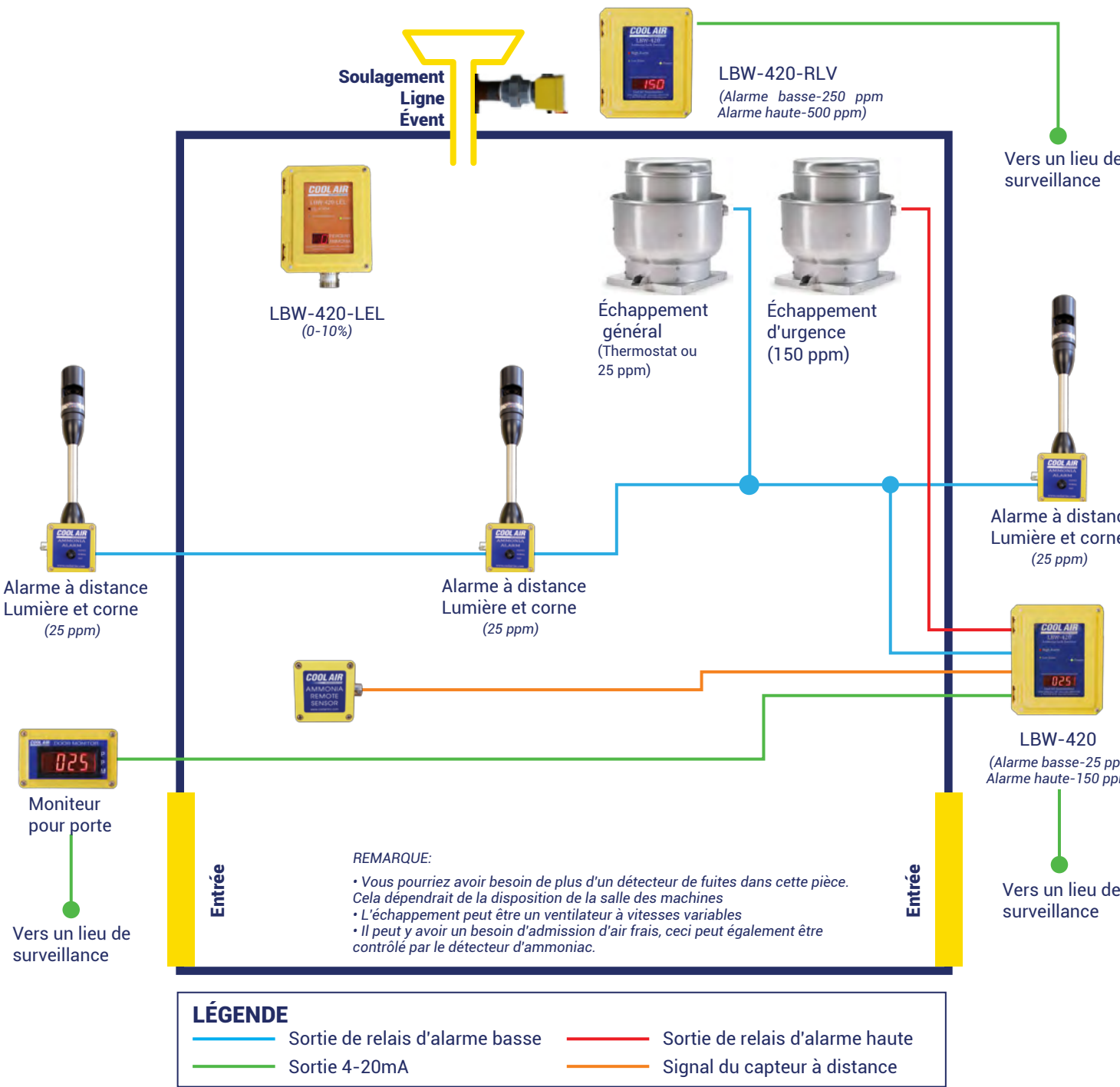


SYSTÈME POUR SALLE DES MACHINES



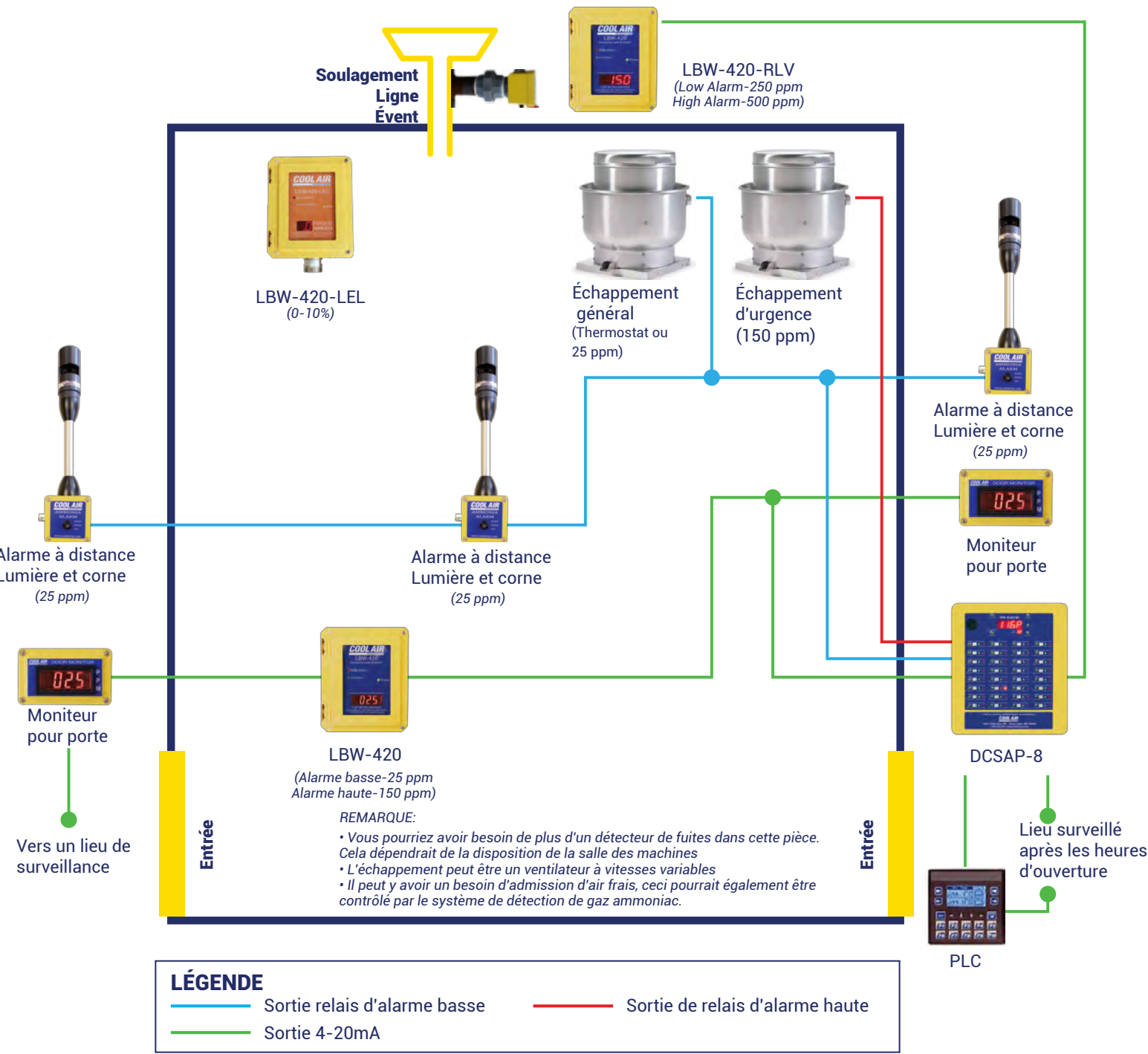
SYSTÈME POUR SALLE DES MACHINES

AVEC CAPTEUR À DISTANCE



ENGINE ROOM SYSTEM

WITH CONTROL PANEL





COOLAIR

INCORPORATED

763.205.0844 | coolairinc.com

1544 134th Avenue NE
Ham Lake, MN 55304

sales@coolairinc.com

Revision 8/20/2021